

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Handelsnamn Cleanweld Paste

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Relevanta identifierade användningar Hindra att svets sprut fastnar

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

SDB tillverkad av Product Stewardship & Sustainability Team

Leverantör ESAB AB

Gatuadress Box 8004
402 77 Göteborg
Sverige

Telefon +46 31 509000

E-Post Sustainability@esab.com

Hemsida www.esab.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

Nödtelefonnummer +46 8 525 034 03

Tillgänglig utanför kontorstid Ja

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Beskrivning Produkten är inte klassificerad som farlig enligt tillämpliga GHS-faroklassificeringskriterier.

2.2 Märkningsuppgifter

Produkten behöver inte märkas i enlighet med CLP-förordning (EG) nr 1272/2008.

2.3 Andra faror

Andra faror Inget

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.2 Blandningar

Kemiskt namn	CAS-nr EG-nr REACH-nr Index-nr	Konc.	Klassificering	H-fras M-faktor akut M-faktor kronisk	Anmärkning
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	64742-54-7 265-157-1 - -	0 - 5%	Carc. 1B	H350 - -	-

Produkt baserad på

Produkten är en blandning av produkter baserade på vegetabiliska oljor. Produkt som innehåller mineralolja med mindre än 3 % DMSO-extrakt mätt enligt IP 346.

Övrig information ämne

Onoterade ingredienser i denna produkt klassificeras inte som farliga enligt de lagstadgade kriterierna somkrävs och definieras i GHS, CLP & OSHA Hazard Communication (29 CFR Part 1910.1200) Standard /Förordningar För den fullständiga texten till H- / EUH-uttalanden som nämns i detta avsnitt, se avsnitt 16.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Få läkarvård om symtom uppstår. Om medicinsk rådgivning behövs, ha produktbehållare eller etikett till hands. Använd personlig skyddsutrustning efter behov. Ta bort förorenade kläder och tvätta dem före återanvändning. Tvätta hudytorna noggrant efter kontakt.

Inandning

Flytta till frisk luft. Om det är svårt att andas, ge syrgas. Om du inte andas, ge konstgjord andning. Rådfråga en läkare.

Hudkontakt

Tvätta försiktigt med mycket tvål och vatten. Ta bort förorenade kläder och skor. Tvätta förorenade kläder före återanvändning.

Kontakt med ögonen

Skölj öppnade ögat i flera minuter under rinnande vatten. Avlägsna eventuella kontaktlinser. Om symptom kvarstår, kontakta läkare.

Förtäring

Framkalla inte kräkning. Om den skadade är vid medvetande, ge 2 glas vatten att dricka. Sök läkarvård omedelbart.

Information till läkare

Behandla symptomatiskt.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Sök läkarvård omedelbart om symtom uppstår.

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ingen tillgänglig data

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

Övrigt

Information till räddningspersonal

Inga åtgärder får vidtas som innebär någon personlig risk eller utan lämplig utbildning. Det kan vara farligt för den som ger hjälp att ge mun-till-mun återupplivning. Tvätta förorenade kläder noggrant med vatten innan du tar bort det, eller använd handskar. Använd personlig skyddsutrustning efter behov.

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga brandsläckningsmedel

vattenstråle, brandsläckningspulver, skum eller koldioxid

Olämpliga släckmedel

Vattendimstråle

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ångor kan bilda explosiv blandning med luft. Farliga förbränningsprodukter kolmonoxid

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Speciell skyddsutrustning för brandpersonal

Isolera omedelbart platsen genom att avlägsna alla personer från närheten av händelsen om det finns en brand. Inga åtgärder får vidtas som innebär någon personlig risk eller utan lämplig utbildning.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Bär hand-, huvud-, ögon-, öron- och kroppsskydd som skyddsdräkt (EN 13034- typ 6), skyddsglasögon, lösningsmedelsbeständiga handskar, ansiktsskydd med filterlins, skyddsstövlar, förkläde, arm- och axelskydd. Håll skyddskläderna rena och torra

Undvik kontakt med huden Produkten som levereras ska hanteras i handskar för att minimera risken för nötning eller yttlig skada på huden som härrör från de fasta egenskaperna. Lämpliga skyddshandskar för fysisk fara skydd skulle inkludera läderhandskar, skärbeständiga handskar och plastat tyg handskar. Nagon med en befintlig eller misstänkt känslighet till en av ingredienserna, sasom nickel i förekommande fall, bör använda en ogenomtränglig handske nitril, butylgummi eller andra barriärmaterial. Vi rekommenderar inte latex handskar på grund av deras potential att framkalla känslighet eller allergisk reaktion hos vissa individer.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Miljöskyddsåtgärder

Produkten får inte komma ut i avlopp, vattendrag eller i marken. Lokala myndigheter skall underrättas om betydande spill ej kan begränsas.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Metoder och material för inneslutning och sanering

Ta upp spill genom att suga upp det med icke-brännbart absorberande material (t ex sand, jord, diatoméjord, vermikulit) och för över det till en behållare och ta hand om det enligt lokala/nationella föreskrifter (se avsnitt 13).

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Ingen tillgänglig data

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Förebyggande åtgärder för hantering

Undvik kontakt med ögon och hud

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Förvara behållare väl tillslutna på en sval, väl ventilerad plats. Temperatur vid förvaring värde: 5-40 ° C

7.3 Specifik slutanvändning

Specifik slutanvändning

Hindra att svetssprut fastnar

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränsvärden

Använd industriell utrustning för övervakning av arbetsmiljön för att säkerställa att nationella gränsvärden för exponering inte överskrids. Följande gränsvärden kan användas som vägledning. Om inte annat anges avser samtliga värden åtta timmars genomsnittlig tidsvägd exponering (Time Weighted Average, TWA).

Nationella hygieniska gränsvärden

Beståndsdel	CAS-nr EG-nr	Nivågränsvärde ppm / mg/m ³	Källa	Anmärkning	År
Destillat (petroleum), vätebehandlade tunga paraffiniska	64742-54-7 265-157-1	- -	Hygieniska gränsvärden	-	2020

8.2 Begränsning av exponeringen

Lämpliga tekniska kontroller

Säkerställ tillräcklig luftväxling, lokalt utsug, eller båda, så att svetsrök och gaser hålls borta från det område där svetsaren andas och från området i allmänhet.

Ögon / ansiktsskydd

Använd skyddsglasögon med sidoskydd (eller skyddsglasögon) och ansiktsskydd

Handskar

Lämpliga handskar typ Handskar av nitrilgummi, PVA eller Viton rekommenderas. erforderliga skyddshandskar vid långvarig eller ofta upprepad exponering för produkten. Använd skyddshandskar av: butylgummi, neopren, nitrilgummi, polyvinylklorid, tjocklek min. 0,4 - 0,7 mm. Genombrottetiden > 480 min.

Andra hudskydd

Normalt svetsskydd är tillräckligt. Använd vattentäta handskar. Använd skyddsglasögon, sköld eller skyddsglasögon för att skydda ögonen. Skor ska vara lämpliga för effektiv metallbearbetning. Ventilationsnivån bör bibehållas under ACGIH TLV. God personlig hygien bör alltid följas.

Andningsskydd

Ingen personlig andningsskyddsutrustning krävs normalt. Använd andningsskydd vid otillräcklig ventilation. Använd en godkänd andningsskydd utrustad med olja / dimma patroner.

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Fysiskt tillstånd	Fast
Färg	gul
Lukt	Lite lukt
Smältpunkt / fryspunkt	< 40 °C
Kokpunkt eller initial kokpunkt och kokpunktsintervall	Ingen tillgänglig data
Brandfarlighet	Ingen tillgänglig data
Nedre och övre explosionsgräns	Ingen tillgänglig data
Flampunkt	300 °C
Självantändningstemperatur	Ingen tillgänglig data
Sönderdelningstemperatur	Ingen tillgänglig data
pH	Ingen tillgänglig data
Kinematisk viskositet	Ingen tillgänglig data
Löslighet	Ingen tillgänglig data
Vattenlöslighet	Olöslig i vatten
Fördelningskoefficient n-oktanol / vatten	Ingen tillgänglig data
Ångtryck	Ingen tillgänglig data
Densitet och / eller relativ densitet	Ingen tillgänglig data
Relativ ångdensitet	Ingen tillgänglig data

9.2 Annan information

Ingen tillgänglig data

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Reaktivitet	Det finns inga kända reaktionsrisker i samband med denna produkt.
-------------	---

10.2 Kemisk stabilitet

Kemisk stabilitet	Stabil vid normala förhållanden.
-------------------	----------------------------------

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ingen tillgänglig data

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Förhållanden som skall undvikas

Starka syror och oxiderande ämnen.

10.5 Oförenliga material

Oförenliga material

Material som skall undvikas Oxiderande ämnen

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Ingen tillgänglig data

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1. Information om faroklasser enligt definitionen i förordning (EG) nr 1272/2008

Information om de toxikologiska effekterna

Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet

Ingen data tillgänglig.

Produkt / ämnesnamn CAS / EG num.	Dosbeskrivning	Värde / Dos	Exponeringens varaktighet	Test djur
Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic -	LC50 Inhalation Dusts and mists	2180 mg/m ³	4 hours	Rat
Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic -	LD50 Oral	>5000 mg/kg	-	Rat

Frätande/irriterande på huden

Produkt / ämnesnamn CAS / EG num.	Resultat	Värde / Dos	Art
Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic -	Skin - Moderate irritant	24 hours 0.5 MI	Rabbit
Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic -	Skin - Severe irritant	500 mg	Rabbit

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Ingen data tillgänglig.

Luftvägs-/hudsensibilisering

Ingen data tillgänglig.

Mutagenicitet i könsceller

Ingen data tillgänglig.

SÄKERHETSATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

Genotoxicitet

Ingen data tillgänglig.

Cancerogenicitet

Ingen data tillgänglig.

Toxicitet vid upprepad dosering

Ingen data tillgänglig.

Reproduktionstoxicitet

Ingen data tillgänglig.

STOT-enstaka exponering

Ingen data tillgänglig.

STOT-upprepad exponering

Ingen data tillgänglig.

Fara vid aspiration

Product/ingredient name: Distillates (petroleum), hydrotreated light naphthenic

Result: ASPIRATION HAZARD - Category 1

11.2. Information om andra faror

Ingen tillgänglig data

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Akut toxicitet

Akut vattenlevande, fisk Värde:> 100 mg / l (LC50)

Toxicitet

Ekotoxicitet produkten förväntas inte vara giftigt för vattenlevande organismer

Vatten

Ingen data tillgänglig.

Mark

Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för fisk

Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för alger

Ingen data tillgänglig.

Akut toxicitet för kräddjur

Ingen data tillgänglig.

Kronisk toxicitet

Ingen data tillgänglig.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Persistens och nedbrytbarhet

Lätt bionedbrytbar

Nedbrytning / Omvandling

Ingen data tillgänglig.

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Bioackumuleringsförmåga

Ingen data tillgänglig.

12.4 Rörligheten i jord

Rörlighet

Produkten är olöslig och sjunker i vatten.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Resultat av PBT- och vPvB- bedömningen

Ingen data tillgänglig.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

12.6. Hormonstörande egenskaper

Ingen tillgänglig data

12.7. Andra skadliga effekter

Andra skadliga effekter

Ingen data tillgänglig.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Avfallshantering

Omhändertas som farligt avfall i enlighet med lokala och nationella regler. EWC-avfallskod EWC: 130207
lätt nedbrytbar motor, växel och smörjoljor

AVSNITT 14: Transportinformation

14.1 UN-nummer

Ej tillämplig

14.2 Officiell transportbenämning

Ej tillämplig

14.3 Faroklass för transport

Etikett

14.4 Förpackningsgrupp

Ej tillämplig

14.5 Miljöfaror

Ej tillämplig

14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder

Ej tillämplig

14.7 Bulktransport till sjöss enligt IMO:s instrument

Ej tillämplig

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU-föreskrifter

Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. om inrättande av en europeisk kemikaliebyrå, om ändring av direktiv 1999/45/EG och om upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG.

Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1272/2008 av den 16 december 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG samt ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG och om ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach)

Europaparlamentets och rådets direktiv 2008/98/EG av den 19 november 2008 om avfall och om upphävande av vissa direktiv.

Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EG av den 20 december 1994 om förpackningar och förpackningsavfall.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förfordningar

Polska förfordningar:

Lag av den 25 februari 2011 om kemiska ämnen och blandningar av sådana (OJ nr 63, pos. 322).

Ministerns för arbetsmarknadsfrågor och socialpolitik förfordning av den 6 juni 2014 om högsta tillåtna halter av och intensitet för hälsovådliga ämnen i arbetsmiljön (Dz. u. z. 2014, pos. 817).

Lag om avfall av den 14 december 2012, Journal of Laws of 2013, punkt 21, i dess nuvarande lydelse

Lag av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws of 2013, punkt 888).

Ministerns för miljö förfordning av den 9 december 2014 om avfallskatalog (Journal of Laws of 2014, punkt 1923).

Ministerns för ekonomi förfordning av den 21 december 2005. Rörande väsentliga krav på personlig skyddsutrustning (Journal Laws No. 259, punkt 2173).

Ministerns för hälso- och sjukvård förfordning av den 2 februari 2011 om provningar och mätningar av hälsovådliga faktorer i arbetsmiljön (Journal of Laws 2011, nr. 33, punkt 166).

Förfordningar i USA:

USA: Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande).

CERCLA/SARA Avdelning III Reportable Quantities (RQs) och/eller Tröskel planeringsstork (TPQ):
Produkten är en artikel. Spill eller utsläpp som resulterar i förlust av någon ingrediens vid eller över dess RQ kräver omedelbar anmälan till National Response Center och till din lokala emergency planning committee.

EPCRA / SARA AVDELNING 313 GIFTIGE KEMIKALIER: Det finns inga komponenter listade som SARA 313 "Toxic Chemicals" och potentiellt föremål för årlig SARA 313-rapportering.

Internationella förteckningar:

Australien: Ämnet / ämnena i denna produkt överensstämmer med inventeringskraven i Australien - Inventory of Industrial Chemicals (AIIC)

United States EPA Toxic Substance Control Act: Alla beståndsdelar i denna produkt finns på TSCA - förteckningen under aktiva ämnen

Kanadas Environmental Protection Act (CEPA): Samtliga beståndsdelar i denna produkt finns på listan över inhemska ämnen (Domestic Substance List, DSL).

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Kemikaliesäkerhetsbedömning

Ingen data tillgänglig.

Övrigt

Övrigt

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälsa och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser.

SÄKERHETS DATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i
bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr
1907/2006, förordning (EU) 2020/878 om ändring
av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med
ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

Utfärdat: 2022-08-18



Cleanweld Paste

AVSNITT 16: Annan information

Ändringar i förhållande till tidigare revision

Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändringar av avsnitt 1-16. Senaste revidering av säkerhetsdatablad enligt förordning och exponeringsgränser – oktober 2021.

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor

Se även ESAB "Svetsning och skärning – risker och åtgärder", F52-529 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid elektrisk svetsning och skärning" samt F2035 "Försiktighetsåtgärder och säkert utförande vid gassvetsning, skärning och upphettning", vilka kan erhållas från ESAB:s webbplats. www.esab.com / www.esab.se

Betydelse av fraser

Carc. 1B - Cancerogenitet, kategori 1B
H350 Kan orsaka cancer.

Övrigt

Övrig information

USA: Kontakta ESAB via www.esab.com eller sds.esab@esab.se om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1, "Säkerhet vid svetsning och skärning", ANSI/AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser från svetsning och därtill hörande processer", ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954
American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Gränsvärden och index för biologisk exponering, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.
NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02170

UK: WMA Publikation 236 och 237, "Faror från svetsrök", "Bågsvetsaren på jobbet, några allmänna aspekter av hälsa och säkerhet".

Tyskland: Tyskland: Förordning om förebyggande av olyckor BGV D1, "Svetsning, skärning och därtill hörande metoder".

Kanada: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes".

Denna produkt har klassificerats enligt CPR:s farlighetskriterier och säkerhetsdatabladet (SDB) innehåller all information som krävs av CPR.

ESAB uppmanar användare av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma information om risker och säkerhet förknippade med produkten. För att främja säker användning av denna produkt bör en användare:

uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer samt alla kunder som använder produkterna på informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation.

anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad på tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför var kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas Kontakta ESAB för ytterligare information.